安徽省职业技能竞赛—2023年集成电路创新工程应用竞赛

# 一、赛项名称

赛项名称:安徽省职业技能竞赛—集成电路创新工程应用竞赛

赛项组别: 学生组、职工组

竞赛工种: 半导体分立器件和集成电路装调工(芯片装架工)

竞赛类型: 省级二类行业赛

承办单位:安徽合肥技师学院

协办单位: 杭州朗迅科技股份有限公司

合肥凌翔信息科技有限公司

技术支持单位: 杭州朗迅数智科技有限公司

# 二、竞赛目的

集成电路产业作为现代信息技术产业的基础和核心,已成为关系 国民经济和社会发展全局的基础性、先导性和战略性产业,在推动国 家经济发展、社会进步、提高人们生活水平以及保障国家安全等方面 发挥着广泛而重要的作用,是当前国际竞争的焦点和衡量一个国家或 地区现代化程度以及综合国力的重要标志之一。赛项紧随集成电路技术领域的最新发展趋势,重点考核学生集成电路制造工艺、集成电路 测试、电子电路设计、程序设计、电路装调等综合技能,贴合微电子 技术、应用电子技术、电子信息工程技术等电子信息类专业群核心技能要求。

通过赛项,旨在提升技能大赛与产业发展相同步的水平,进一步 强化技能大赛连接、传递产业需求和院校教学的桥梁功能,满足电子 信息行业对集成电路人才的快速增长需求,促进社会对集成电路技术 相关职业岗位的了解,通过赛项引领教学实践、促进产教融合。

赛项内容设计紧扣集成电路职业岗位典型工作任务,在强化集成电路及其相关专业核心技能与核心知识点的同时,提升学生自主创新能力、动手能力、协作能力和职业素养;提高学生的就业质量和就业水平。通过赛项,不仅提升了参赛学生的综合能力,而且还能培养一批熟练掌握集成电路开发及应用的相关专业老师,使其成为高职院校电子信息类相关专业建设及人才培养的骨干力量。

## 三、赛项简介

本赛项主要考察参赛选手对集成电路制造工艺、集成电路测试、 集成电路应用等综合能力;比赛以集成电路真实应用环境为背景,要 求参赛选手在规定时间内,按照任务书要求,使用规定的软硬件平台, 进行集成电路工艺基础知识测试,完成集成电路功能与参数测试和集 成电路典型应用电路的组装与调试。

# 四、竞赛内容

本赛项包括以下三个任务:

## 任务一 集成电路工艺

使用集成电路制造工艺虚拟仿真软件, 完成集成电路工艺理论测

试与工艺仿真操作。

#### 任务二 集成电路测试

根据任务要求在 DUT 板上完成集成电路测试工装的设计及制作, 并使用集成电路测试平台设备完成相关参数及功能的测试。

#### 任务三 集成电路应用

完成典型集成电路芯片应用电路的组装、调试或排故。

# 五、竞赛方式

本赛项为双人团体赛,每支参赛队由2名选手和1名指导教师组成(指导教师须为本单位在职人员,不得跨单位组队)。

# 六、竞赛时量

本赛项比赛时间为 180 分钟。比赛过程中选手可自行安排每部分任务所需时间,评分将在比赛时间结束后进行,具体时间安排如下表。

时 间		赛事安排	地点	责任人
27 日	14: 00 前	报到、报名汇总表核验身份证学生证;	合肥技师学院	工作人员
	14:00-16:00	赛前说明会(领队\教师\选手): 承办校 致辞、赛事监督说明、技术答疑、抽顺 序(场次)号	合肥技师学院	工作人员
	16:00-17:00	专家(裁判)培训会(全体裁判): 加密、 监考、评分规则分工培训	合肥技师学院	监督专家组长、裁判长
	16:00-17:00	参赛队观摩赛场	合肥技师学院	工作人员
	18:00-19:00	<b>监督抽取赛题复印、封存</b> 、封闭赛场(安 装现场比赛资料)	合肥技师学院	专家、监督
28 日	7:50	选手检录(身份证学生证原件)、二次加 密、入场;	合肥技师学院	加密裁判
	8:10-8:20	裁判长拆封赛题,宣读竞赛注意事项	合肥技师学院	裁判长

8:20-8:30	发放赛题	合肥技师学院	现场裁判
8:30-11:30	比赛	合肥技师学院	现场裁判
11:30-13:30	成绩评定及汇总	合肥技师学院	评分裁判
20:00	成绩公示	合肥技师学院	工作人员

注:以上流程为暂定,最终流程根据比赛的组织需要进行适当微调, 具体流程以正式发布的竞赛指南为准。

# 七、名次确定办法

按照竞赛总成绩从高到低排序确定名次,不设并列名次。总成绩相同时,依次按照集成电路测试、集成电路应用、集成电路工艺成绩的排序高低决定排名次序。

# 八、评分标准与评分细则

按照《安徽省职业院校技能大赛成绩管理办法》的相关要求,结合本赛项自身特点,编制评分标准和评分细则。

#### (一) 评分标准

竞赛评分严格按照公平、公正、公开、科学、规范的原则。本赛 项比赛结果采用现场评分、客观评分方式,保证了赛项的公平公正。

- 1. 赛项评分内容:包括集成电路工艺、集成电路测试、集成电路应用、职业素养等四部分。
- 2. 赛项总成绩满分为 100 分。
- 3. 参赛队成绩由赛项裁判组统一评定,采用分步得分、错误不传递、累计总分的计分方式。
- 4. 最终成绩构成: 赛项成绩由集成电路工艺、集成电路测试、集成

电路应用、职业素养四部分成绩求和得到总分,总分减去扣分项得到最终成绩。

#### (二) 评分细则

表 1 集成电路测试及应用评分表

评分项目	评分细则	分值	评分方式
集成电路工艺	工艺制程知识工艺仿真操作	30	结果评分(客观)
集成电路测试	集成电路测试所需工装的设计及制作,集成电路基本参数,功能及应用电路测试	35	结果评分(客观)
集成电路应用	应用产品的装调、功能代码的编写及功能正确性验证	30	结果评分(主观)
职业素养	安全用电 环境清洁 操作规范	5	过程评分(主观)
	超过规定时间补领元器件(每个)	1	
	更换测试及应用电路装配芯片(限3次)	4	过程评分(客观) (由相关裁判在
H 八 陌	更换测试工装(限1次)	5	测试过程中评
扣分项	更换应用功能电路板(限1次)	10	判)
	更换竞赛设备(限1次)	5	
	违纪扣分	视情节 而定	裁判长
总计	100		

# 九、技术规范

# (一) 赛项涉及专业教育教学要求

集成电路制造工艺知识应用能力 芯片检测与测试技术应用能力 模拟电路应用能力 数字电路应用能力

电路焊接、装配、调试应用能力

电子测量技术与仪器应用能力

嵌入式应用程序调试能力、传感器应用能力

计算机通信应用能力

自动控制技术应用能力

C 语言应用能力

#### (二) 相关国际、国家和行业标准

本赛项遵循以下国际、国家和行业标准: SJ/T 11383-2008 泄漏 电流测试仪通用规范

SJ/Z 11352-2006 集成电路 IP 核测试数据交换格式和准则规范 SJ/Z 11355-2006 集成电路 IP/SOC 功能验证规范

SJ 20961-2006 集成电路 A/D 和 D/A 转换器测试方法的基本原理 JJG 1015-2006 通用数字集成电路测试系统检定规程

SJ/T 10805-2018 半导体集成电路 电压比较器测试方法 IS09000:2008 质量管理体系

GB/T9813-2000 微型计算机通用规范 GB 4943-2011 信息技术设备的安全

GB/T 15651.3-2003 半导体分立器件和集成电路 第 5-3 部分: 光电子器件测试方法

职业编码 6-26-01-33 电子元器件检验员国家职业标准职业编码 6-21-04-01 电子专用设备装调工国家职业标准职业编

码 X2-02-13-06 计算机程序设计员国家职业标准

# 十、赛点提供的设施设备仪器清单

#### (一) 比赛设备和技术平台

#### 1. 比赛设备

包括集成电路测试系统、集成电路制造工艺虚拟仿真教学平台等。

#### 2. 技术平台

采用满足以上功能的技术平台,主要性能参数见表 2。

表 2 设备技术平台数据表			
序号	设备名称	技术参数	
1	集成系的	一、系统规格 1. 电源规格: AC220V/5A; 2. 对外接口: AC220V、测试接口等; 3. 工控机 1 套; 二、工业级模块配置 1. 工业机柜 1 套: 采用工业机架,配套 6 块测试模块; 2. 高精度电源 1 套: 提供多路高精度直流电源,供测试主机模块使用; *3. 软启动装置 1 套: 电源由软件控制,更好的保护设备,避免直接上电造成的浪涌电压损坏机器; 4. 漏电保护装置 1 套: 支持短路、过载、漏电保护功能; 5. 静音直流风扇 1 套: 提供不少于 2 路静音直流风扇,散热性能优良; 三、接口与通信模块(CM) 1. 通信方式: USB3. 0; 2. 电源指示: 六路电源指示灯; 3. 接口: LED 灯控制接口、电源控制接口;四、参考电压与电压测量模块(VM) 1. 参考电压有电压测量模块(VM) 1. 参考电压精度: ±10mV; 3. 参考电压分辨率: 16bits; 4. 驱动、比较电平: VIH、VIL、VOH、VOL; 5. 电压测量范围: -30V~+30V; 6. 电压测量精度: ±0.05%;	

- 7. 电压测量分辨率: 16bits;
- \*8. 分选机接口: TTL 电平接口;

五、四象限电源模块(PV)

- 1. 模块通道数: 3路;
- 2. 电源工作模式: 四象限: PV+、PV-、PI+、PI-;
- 3. 测量工作模式: 四象限: MV+、MV-、MI+、MI-;
- 4. 电压范围: -30V~+30V;
- 5. 电流范围: -500mA~+500mA;
- 6. 电流档位: 1uA、10uA、100uA、1mA、10mA、100mA、500mA;
- 7. 电压/电流驱动精度: ±0.05%/±0.1%;
- 8. 驱动分辨率: 16bits;

六、数字功能管脚模块(PE)

- 1. 模块通道数: 16 路;
- 2. 驱动/比较电平: VIH、VIL/VOH、VOL;
- 3. 驱动、比较电压范围: -10V~+10V;
- 4. PMU 通道: 8 路;

七、模拟功能模块 (WM)

- 1. 模块通道数: 1 路信号源、1 路交流表;
- 2. 交流输出波形:正弦波、三角波、锯齿波;
- 3. 交流驱动分辨率/精度: 16bits/±0.1%;
- 4. 偏置电压范围: -10V~+10V;
- 5. 交流最大峰峰值: 20V:
- 6. 交流输出滤波器: LPF(10kHz)、LPF(100kHz)、ALLPASS;
- 7. 测量信号种类:交流信号有效值、总谐波失真度;
- 8. 测量量程/采样点: -10V~+10V/10~4096;
- 9. 低速采用速率/分辨率/精度/偏置电压范围:

 $100 \text{kHz} / 16 \text{bits} / \pm 0.05 \% / -10 \text{V}^{\sim} + 10 \text{V};$ 

- 10. 高速采样速率/分辨率/精度: 10MHz/12bits/±0.2%;
- 八、模拟开关模块(ST)
- 1. 模拟开关: 8X16 光继电器矩阵开关;
- 2. 用户继电器: 16 个:

九、教学资源

- 1. 专业教材: 提供不少于1套集成电路教学平台教材;
- 2. 微课视频:提供不少于6门微课视频,涵盖集成电路测试、分选、应用等内容:
- 3. 实验指导书: 提供不少于1套实验指导书;
- 4. 案例库: 提供集成电路测试、应用等案例:
- 5. 试题库: 提供集成电路测试、应用等试题库。

- 6. 可支持集成电路测试等相关领域的教学、培训与考核。 十、软件
- 1. 软件运行环境: Windows 7 及以上,内存8G
- 2. 用户开发工具: VS2013
- 3. 编程语言: C/C++

#### \*4. 软件功能

- 1)设备管理:获取并显示硬件板卡信息(编号、名称、状态等)
- 2) 芯片测试: 用户可编写芯片程序, 载入程序完成测试; 软件 提供手动和连续测试模式
- 3) 数据显示: 根据用户测试程序测试出来的数据信息进行波形 信号(包括波形图,频谱图)输出显示,同时可对波形图进行操作
- 4) 日志及用户管理: 可对用户的操作进行日志记录, 提供历史 日志查看和查询等在管理员权限能够对软件用户账号进行管理,包 括增删改查等

#### 一、产品定位

集成电路封装技术虚拟仿真实训系统参考企业真实封装产线,通过 3D 虚拟仿真技术还原集成电路封装车间,全面展示封装操作全流 程。

#### 二、产品性能

- 1. 基于 C/S 架构使用:
- 2. 提供理论、实操、练习、考核等多种展示方式,实现"教、学、 练、测"的完整教学闭环:
- 3. 融合多家国内外先进封装厂家资源,由国内外知名专家指导下 完成, 既有领先的技术, 也符合国内集成电路教育的实际;
- 4. 可支持集成电路封装等相关领域的教学、培训与考核: 三、功能模块

# 1. 系统包含1个职业素养&8个封装工序实训操作,对每道工序提

- 供基础理论、实训操作、故障模拟的教学实训练习;
- (1) 职业素养: 存放个人物品、洗手、着装、防静电点检、风淋 (2) 晶圆减薄: 识读并判断减薄工艺随件单、待减薄物料贴膜准
- 备与操作、减薄机设置及其内部运行过程展示、减薄制品膜厚测量、 收料结批、减薄不良处理等。
- (3) 晶圆划片: 待划片物料贴膜准备与操作、划片机设置以及对 刀操作、划片运行过程展示、划片质量判断等。
- (4) 芯片粘接: 物料与辅料型号判断、物料装载与设备设置、装 片运行展示、装片外观质量判断等。
- (5) 引线键合: 物料与键合线判断、键合线穿线操作、键合机设 置及其运行展示、键合强度测量、收料结批等。

#### 集成电路封 装技术虚拟 仿真实训系 统

2

- (6) 塑封: 物料领取与预热操作、塑封机设置及其运行过程展示、 高温固化、收料结批、塑封过程的故障判断与处理等
- (7) 激光打标: 物料领取、打标机设置及其文件调取、打标过程 展示、打标内容检查等:
- (8) 电镀: 物料领取、电镀设备设置及其运行过程展示、收料结批、电镀过程的故障判断与处理等;
- (9) 切筋成型: 切筋成型物料与模具判断、切筋成型设备设置及 其运行过程展示、成型芯片外观质检等:
- 2. 系统包含8个基础理论视频和8个设备介绍视频在实训前对封装各个工艺进行了解,便于掌握基础内容;
- (1) 基础理论视频: 晶圆减薄原理、晶圆划片原理、芯片粘原理接、引线键合原理、塑封原理、激光打标原理、电镀原理、切筋成型原理;
- (2)设备介绍视频:减薄机介绍、划片机介绍、装片机介绍、键 合机介绍、塑封压机介绍、激光打标机介绍。电镀设备介绍、切筋 机介绍:
- 3. 系统包含 9 个闯关练习,针对职业素养、晶圆减薄、晶圆划片、芯片粘接、引线键合、塑封、激光打标、电镀、切筋成型各模块的内容,以游戏的方式激发学习者的挑战:
- 4. 智能化教师管理系统,可以管理学生信息、创建试卷并查看学 生的考试状态及成绩;
- 5. 沉浸式的车间环境,能进行车间内的全方位移动,并进行设备 及工艺流程的操作;

四、运行环境

- 1. 系统: Win10 系统
- 2. 运行内存 RAM: 16G
- 3. 处理器: i5-10400
- 4. 显卡: 最低 GTX 1050
- 5. 硬盘: 最低 500G
- 6. 带宽: 100M

#### (二) 赛项通用仪器设备

- 1. 实训操作台
- 2. 直流稳压电源
- 3. 电脑主机两台(I57代以上处理器,8G以上内存,300G以上硬
- 盘, Window7/10 操作系统)

- 4. 电脑主机上安装 2007 版及以上 Office 软件、PDF 文档阅读软件、单片机下载器驱动、Keil-MDK uVision V5. 20 及以上、Multisim14. 0及以上软件。
- 5. 其余设备根据专家组命题时最终确定,在赛项报到通知中明确告知。
- 6. 参赛选手可携常用工具箱(带漏电保护的国标电源插线板、含螺 丝刀套件、防静电镊子、吸锡枪、放大镜、扁嘴钳、防静电刷子、芯 片盒、酒精壶、助焊剂、刀片、飞线、导热硅胶、吸锡线等)、万用 表、恒温烙铁、热风焊台。

#### (三) 竞赛场地和环境

#### 1. 竞赛场地和环境

竞赛在室内进行,竞赛环境总面积充足,具体以能够容纳所有报 名参加本赛项的参赛队数量以及每个参赛队的工作区面积确定。

每个工作区间面积不小于 9 平米 (3m×3m),每个工作区相互间隔不小于 1 米,确保参赛人员之间互不干扰。工作区间内放置有 2 张工作台,1把工作椅(凳),其中 1 张作为焊接调试操作平台使用,工作台上面摆放电子仪器仪表和电子制作工具等,工作台内提供有220V 电源。

## 2. 赛场安全保障

- (1) 大赛进行期间,如遇有突发事件发生时,竞赛组委会有权决定停止或部分停止赛事的进行。赛事的恢复须报大赛组委会批准。
  - (2) 赛事现场要制定突发事件紧急处理预案,建立健全规章制度,

落实责任人。

- (3) 赛场统一设置安全提示标志。
- (4) 在赛场的醒目位置张贴安全疏散示意图,明确表明疏散路线、 疏散地点。
  - (5) 在赛场设有医务室并配备专门的医务人员。

# 十一、竞赛须知

- (一) 参赛队须知
- 1. 参赛队选手在报名获得确认后,原则上不再更换。
- 2. 参赛队按照大赛赛程安排凭大赛组委会颁发的参赛证、学生证和有效身份证件参加比赛及相关活动。
- 3. 各参赛队按竞赛组委会统一安排参加比赛前熟悉场地环境的活动。
- 4. 各参赛队按竞赛组委会统一要求, 准时参加赛前领队会和抽签仪式。
- 5. 各参赛队在比赛期间,应保证所有参赛选手的安全,防止交通事故和其它意外事故的发生,为参赛选手购买人身意外保险。
- 6. 各参赛队要发扬良好道德风尚, 听从指挥, 服从裁判, 不弄虚作假。

## (二) 指导教师须知

- 1. 各指导教师要发扬良好道德风尚, 听从指挥, 服从裁判, 不弄虚作假。
- 2. 指导教师应认真研究和掌握本赛项比赛的技术规则和赛场要求, 指导选手做好赛前的一切准备工作。
- 3. 指导教师应在赛后做好技术总结和工作总结。

#### (三) 参赛选手须知

- 1. 任务书如出现缺页、字迹不清等问题,请及时向裁判示意,并进行 更换;比赛结束后,所提供的所有纸质材料均须留在赛场,不得带离 赛场,一经发现视为作弊处理。
- 2. 在完成工作任务过程中, 出现交流 220V 电源短路故障扣 5分;
- 3. 在完成工作任务的过程中, 因操作不当导致人身或设备安全事故, 扣 10-20 分, 情况严重者取消比赛资格;
- 4. 参赛选手有不服从裁判及监考、扰乱赛场秩序等行为扣 10 分,情节严重的,取消参赛队竞赛成绩。有作弊行为的,取消参赛队参赛资格;
- 5. 违反赛场纪律,依据情节轻重,扣1~5分。情节特别严重,并产生不良后果的,则报竞赛组委会批准,由裁判长宣布终止该选手的比赛:
- 6. 现场裁判宣布竞赛时间结束,选手仍继续操作的,由现场裁判负责 记录扣 1~5分,情节严重,警告无效的,取消参赛资格。
- 7. 参赛团队应在规定时间内完成任务书要求的内容,任务实现过程中 形成的文件资料必须存储到任务书的指定位置,未存储到指定位置造 成裁判组无法检查结果,相应部分不得分。
- 8. 比赛过程中,选手认定设备或器件有故障可向裁判员提出更换;如器件或设备经测定完好属误判时,器件或设备的认定时间计入比赛时间;如果器件或设备经测定确有故障,则当场更换设备,此过程中(设备测定开始到更换完成)造成的时间损失,在比赛时间结束后,酌情对该小组进行等量的时间延迟补偿。

#### (四) 工作人员须知

- 1. 工作人员必须服从竞赛组委会统一指挥,佩戴工作人员标识,认真履行职责,做好竞赛服务工作。
- 2. 工作人员按照分工准时上岗,不得擅自离岗,应认真履行各自的工作职责,保证竞赛工作的顺利进行。
- 3. 工作人员应在规定的区域内工作,未经许可,不得擅自进入竞赛场地。如需进场,需经过裁判长同意,核准证件,由裁判跟随入场。
- 4. 如遇突发事件,须及时向裁判员报告,同时做好疏导工作,避免重大事故发生,确保竞赛圆满成功。
- 5. 竞赛期间,工作人员不得干涉职责之外的事宜,不得利用工作之便, 弄虚作假、徇私舞弊。如有上述现象或因工作不负责任的情况,造成 竞赛程序无法继续进行,由竞赛组委会视情节轻重,给予通报批评或 停止工作,并通知其所在单位做出相应处理。

# 十二、赛项安全

赛事安全是技能竞赛一切工作顺利开展的先决条件,是赛事筹备 和运行工作必须考虑的核心问题。竞赛组委会采取切实有效措施保证 大赛期间参赛选手、指导教师、裁判员、工作人员及观众的人身安全。

比赛期间发生意外事故,发现者应第一时间报告组委会,同时采取措施避免事态扩大。组委会应立即启动预案予以解决并报告组委会。 赛项出现重大安全问题可以停赛,是否停赛由组委会决定。事后,组 委会应向组委会报告详细情况。若发生相关意外情况,按照以下条款 处理:

- 1. 因参赛队伍原因造成重大安全事故的,取消其获奖资格。
- 2. 参赛队伍有发生重大安全事故隐患, 经赛场工作人员提示、警告无效的, 可取消其继续比赛的资格。
- 3. 赛事工作人员违规的,按照相应的制度追究责任。情节恶劣并造成重大安全事故的,由司法机关追究相应法律责任。